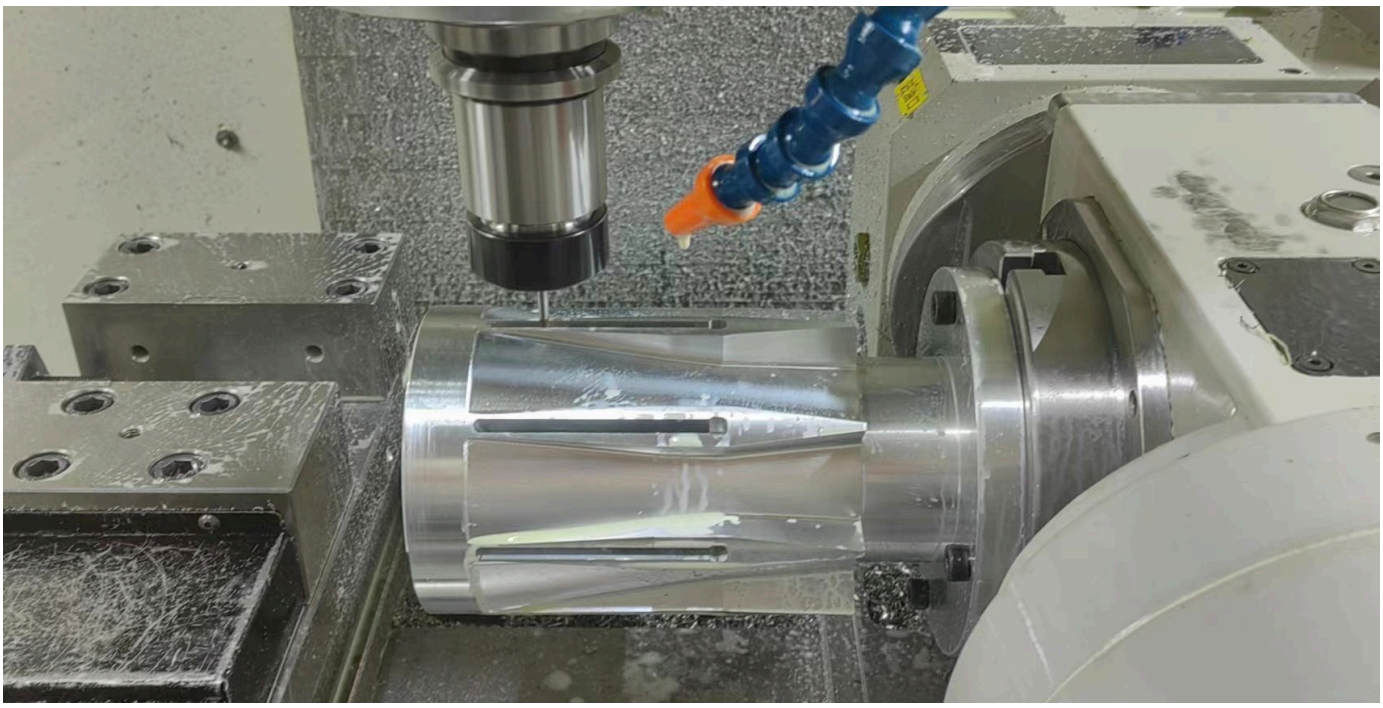
精密機械加工 — マシニング／CNC旋盤

株式会社 群馬興業
GUNMA KOGYO CO., LTD.

会社案内

製品カタログ

試作・小ロット・多品種の精密機械加工
図面1枚から、当日お見積もり。



グループ工場の五軸加工機による加工の様子（実写真）

会社案内

株式会社群馬興業は、精密機械加工部品の受託製造を行う日本法人です。生産は中国の自社グループ工場が担当し、日本法人が営業窓口として、契約・納期管理から検査結果のご報告、納品後のフォローまで一貫して対応いたします。仲介業者を介さない直接の生産体制のため、中間マージンを抑えた適正価格でご提供いたします。

会社概要

会社名	株式会社群馬興業
所在地	〒370-0071　群馬県高崎市小八木町1644番地1
代表者	代表取締役　王 帆
設立	2024年1月
資本金	1,000万円
事業内容	精密機械加工部品の受注・納期管理
TEL・FAX	027-395-0345
メール	gunmakogyo@gmail.com
Web	https://gunma-kogyo.com

代表者プロフィール

代表取締役　王 帆　2014年に来日。高崎経済大学を卒業後、糸井ホールディングス・糸井商事に勤務し、日本の商習慣と現場の進め方を学びました。その後独立し、2024年に株式会社群馬興業を設立。日本法人の窓口として、お客様とのやり取りをすべて直接担当いたします。

沿革

2024年1月	群馬県高崎市にて株式会社群馬興業を設立し、事業を開始

グループ工場の歩み（補足）

2011年　中国・大連にて操業開始
2023年9月　大連市金州区に新工場を開設

事業内容と強み

中国の自社グループ工場の製造力と、日本法人の対応力を組み合わせ、試作から量産前の小ロット・多品種生産まで、金属切削部品のご依頼にお応えします。対象分野は、半導体製造装置の周辺部品、自動車分野の試作部品、機械分野の治具・保全部品の3分野です。

当日お見積もり

図面をお送りいただければ、原則当日中にお見積もりを回答いたします。検討段階の概算相談も承ります。

試作1個から・小ロット多品種

試作1個から対応いたします。多品種・小ロットの部品を中心に、中小サイズの部品を得意としています。

五軸・五面加工対応

マシニングセンタとCNC旋盤を中心に、五軸・五面加工にも対応し、複雑形状の部品についてもご相談に応じます。

検査と一貫窓口

出荷前検査はグループ工場にて、日本製の検査設備を中心に実施します。契約・納期管理・検査結果のご報告・アフター対応は日本法人が窓口を務めます。

対象分野

半導体

半導体製造装置の周辺部品など

自動車

自動車分野の試作部品・治具など

機械

産業機械の部品・保全部品など

ISO 9001認証工場による生産

グループ工場は、ISO 9001:2015（GB/T 19001-2016）認証を取得しています（認証範囲：一般機械部品の加工）。品質マネジメントの体制のもとで加工を行います。

SCOPE

対応範囲

04

自社グループ工場で対応する切削加工を中心に、協力先による対応のご相談まで、窓口を一本化してご案内します。対応可否は図面を確認のうえ回答いたします。

自社グループ工場の切削加工

マシニング加工	マシニングセンタによる切削加工。四軸・五軸・五面加工に対応し、プレート類、フランジ、ブロック類、治具など中小サイズの部品が中心です。
旋盤加工	CNC旋盤・NC複合旋盤による加工。シャフト等の軸物部品、円盤状部品などに対応します。
研削・ワイヤーカット	平面研削盤・ワイヤーカット機を自社グループ工場に備え、切削加工後の仕上げまで一貫して対応します。
対応素材	鋼：SS・炭素鋼（S45C等）・SKD・NAK・SKH・DC53・SCM・PX・HPM・SKS3・SUJ-2 ステンレス：SUS303・SUS304・SUS316・SUS420・SUS440C・SUS316L アルミ：A2017・A5052・A6061・A7075・YH52・YH75 銅：C1100・C2800・C3600・ベリリウム銅 樹脂：ナイロン・デルリン・PEEK その他：超硬・チタン
対応公差	0.01〜0.5mmの範囲に対応します。図面の公差指示に合わせて可否を回答いたします。

協力先にて対応可能

次の工程は、長年取引のある**協力先工場にて対応**いたします。切削加工とあわせて一括でご相談いただけます。

放電加工	表面処理

表面処理の例：メッキ、アルマイト、塗装など。仕様により対応可否が異なりますので、図面とあわせてご相談ください。

協力先による対応のご相談

射出成形、金型製作については、**協力先による対応としてご相談**を承ります。切削部品と組み合わせたご依頼もご相談ください。

※ 対応範囲外の形状・素材につきましても、図面を確認のうえ回答いたします。まずはお気軽にご相談ください。

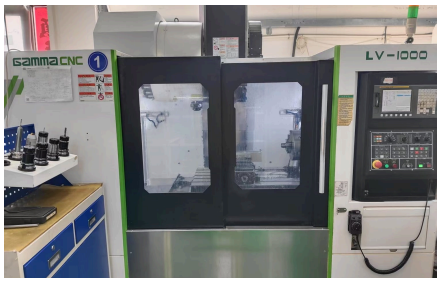
製造設備・検査設備

生産は中国の自社グループ工場が担当します。掲載写真はすべてグループ工場の実設備です。

製造設備



五軸立式マシニングセンタ（回転台式）
複雑形状の同時加工に対応します。



四軸マシニングセンタ LV-1000
割出しを活かした多面加工に対応します。



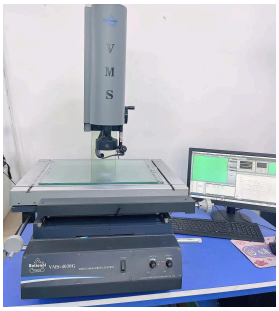
NC複合旋盤
旋削とミーリングを1台で行います。

主要設備一覧

設備	加工サイズ（mm）	台数
五軸回転台立マシニングセンタ	800×550×500	3
四軸マシニングセンタ	1,000×600×600	1
四軸マシニングセンタ	1,000×600×500	1
三軸マシニングセンタ	800×550×500	1
レーザー刻印機	1,000×600×500	1
NC旋盤	500×850	2
NC旋盤	400×450	2
NC旋盤	250×530	1
NC複合旋盤	360×650	1
旋盤	400×450	2
フライス盤	600×600×300	2
平面研削盤	最大 1,000×500×250	2
ワイヤーカット機	500×400	2

※ 2025年時点の主要設備のみを掲載しています。設備は現在も順次増強しています。
※ 2026年より第二工場の整備を開始し、設備を導入する予定です。

検査設備



二次元測定機 VMS-4030G
画像測定により寸法を確認します。



ロックウェル硬度計
材料・処理後の硬さを確認します。

検査設備	メーカー	台数
三次元測定機	ミツトヨ	2
自動映像測定機	ミツトヨ	2
顕微鏡測定機	ミツトヨ	2
輪郭・粗さ測定機	ミツトヨ	1
ハイトゲージ	ミツトヨ	3
二次元測定機	中国製	3

測定室は20℃±2℃で管理。出荷前検査はグループ工場で、日本製の検査設備を中心に実施します。

製品・加工事例

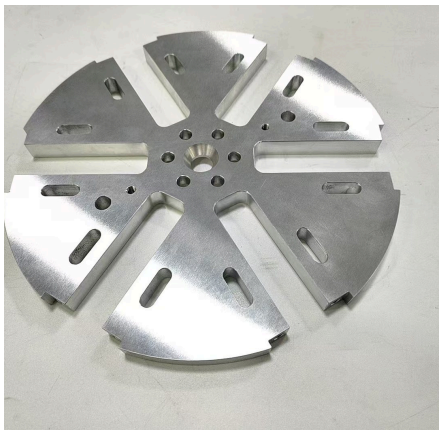
グループ工場で加工した部品の一例です。掲載品以外にも、図面に応じて多様な形状・素材に対応いたします。



SUS304 筒状部品
素材：SUS304／装置まわりの筒状部品



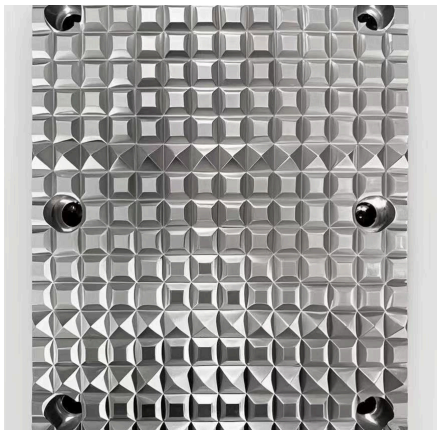
ステンレス軸物部品
素材：ステンレス／旋盤・複合加工による軸物部品



アルミ円盤部品
素材：アルミ／円盤状の加工部品



アルミ小物部品
素材：アルミ／小型の旋盤加工部品



S45C プレート
素材：S45C／立体形状のプレート部品



SS400 環形部品
素材：SS400／環形の板状部品

ご相談の際は、図面（PDF等）とあわせて、素材・数量・ご希望納期をお知らせください。形状や公差により対応可否が異なりますので、図面を確認のうえ回答いたします。

ご依頼の流れ・品質

お問い合わせから納品まで、日本法人が窓口となって進行を管理します。海外のグループ工場での生産でも、国内発注と同じ流れでご依頼いただけます。

1

図面の送付

図面をメールでお送りください（PDF等のデータ）。素材・数量・ご希望納期もあわせてお知らせいただけると、回答がスムーズです。

2

当日お見積もり

グループ工場と確認のうえ、原則当日中にお見積もりを回答いたします。確認事項がある場合は、あわせてご連絡いたします。

3

製作（グループ工場）

ご注文後、中国の自社グループ工場で製作します。進捗は日本法人が管理し、必要に応じてご報告いたします。

4

出荷前検査・検査結果のご報告

出荷前にグループ工場にて検査を実施し、検査結果は日本法人からご報告いたします。

5

納品・アフター対応

納品後のご確認や追加のご相談も、日本法人が窓口となって対応いたします。

品質への取り組み

グループ工場はGB/T 19001-2016／ISO 9001:2015の認証を取得しており、図面確認から加工、出荷前検査までを一貫した管理のもとで行います。検査は日本製の検査設備を中心に実施し、結果を日本法人がご報告することで、海外生産でも品質を確認できる体制を整えています。

納期について：納期は部品の内容・数量により異なります。お見積もり時にあわせてご案内いたしますので、ご希望がある場合は都度ご相談ください。

株式会社 群馬興業
GUNMA KOGYO CO., LTD.

CONTACT

お問い合わせ・お見積もりのご依頼

図面を添付して、メールでご相談ください。
お見積もりは原則当日中に回答いたします。

メール：gunmakogyo@gmail.com

TEL・FAX

027-395-0345

受付時間：平日 10:30〜17:30

所在地

株式会社群馬興業
〒370-0071
群馬県高崎市小八木町1644番地1

WEB

https://gunma-kogyo.com

公式サイトは
こちらから